



FitWeld Evo 300

Gran potencia, tamaño pequeño, multivoltaje



Energy efficient



- 300 A con factor de carga del 30 %
- Ideal para espacios de trabajo reducidos
- Portátil con sus 15 kg
- Mucho más rápido que la MMA en la soldadura por puntos
- Calidad excepcional de la ignición
- Para voltajes de alimentación de 220 V y 380-440 V trifásica
- La medición digital garantiza parámetros exactos para el cumplimiento de las EPS
- Regulación integral del flujo del gas de protección y el GasGuard™
- Carcasa de plástico de alta resistencia para condiciones de trabajo duras

Aplicaciones

- Astilleros e industria de altamar
- Talleres de fabricación metalúrgica
- Instalación
- Reparación de automóviles
- Agricultura

Velocidad, calidad y economía para profesionales

La FitWeld 300 MIG/MAG es la solución para la soldadura por puntos y en la industria pesada. Las técnicas de ignición de QuickArc™, los más avanzados mecanismos GT WireDrive™ y la iluminación del gabinete Brights™ se combinan con otras características para que soldar sea más rápido, fácil y seguro. Además de ofrecer un ahorro real de tamaño y peso, FitWeld también ahorra hasta un 57% en potencia de entrada y duplica la velocidad de la soldadura y la soldadura por puntos frente a los equipos MMA tradicionales.

- Herramienta única de soldadura portátil de 14,5 kg y 300 A para la soldadura por puntos, la instalación, el montaje o incluso la soldadura de producción para aplicaciones con espacio restringido para el dispositivo de soldadura.
- Suelda perfectamente con alambres con núcleo de metal de 1,1 mm o alambres sólidos y otros alambres de relleno habitualmente utilizados en producción.
- Funciona incluso con voltajes de alimentación trifásica de 220 V a 440 V.
- La pantalla de parámetros digital garantiza una configuración rápida y un ajuste preciso que sigue las EPS requeridas.

Potencia para soldar con precisión y lograr resultados limpios

FitWeld Evo 300 presenta un rango amplio de voltaje de soldadura que varía de los 11 a los 32 V, lo que significa que usted cuenta con potencia suficiente para una amplia gama de aplicaciones. Ofrece un rendimiento de soldadura excelente con un factor de carga de 300 A @ 30 %.

Las técnicas especiales de control de ignición del arco denominadas QuickArc se utilizan durante el ciclo de ignición, lo que garantiza un comienzo del arco preciso y muy limpio. QuickArc brinda resultados limpios, nítidos y estables, incluso con alambre de relleno de 1,2 mm.

Pantalla y medición

El panel de control se configura mediante perillas de control sencillas instaladas en el panel. La pantalla digital garantiza la configuración rápida y precisa de los parámetros prefijados de velocidad de alimentación del alambre y voltaje. Los parámetros reales se muestran durante la soldadura y permanecen visibles en la pantalla después de la soldadura.

Gabinete sólido con pilotos LED y calentador opcional

La sólida carcasa de plástico con fibra de vidrio fortalece en gran medida el cuerpo de la máquina y lo convierte en resistente a los impactos.

El mecanismo de alimentación del alambre presenta una unidad GT WireDrive de aluminio fundido duradero y la iluminación Brights del gabinete ofrece la solución para hacer fáciles y seguros los cambios y ajustes de los carretes de alambre en condiciones de escasa iluminación. Además, FitWeld Evo 300 puede encargarse con calentador, lo que ayuda a controlar las variaciones de temperatura del gabinete de alambre que provoquen la condensación y la oxidación de la superficie del alambre de relleno.

GasGuard™

Incluido como estándar en FitWeld Evo 300, Kemppi Gas Guard elimina la posibilidad de soldar sin gas de protección, lo que contribuye a prevenir reprocesamientos y daños innecesarios a la pistola de soldar.

Datos técnicos

FitWeld Evo 300			
Voltaje de conexión	3 ~, 50/60 Hz	220-230 V ±10%	380-440 V ±10%
Potencia nominal en corriente máxima		10,9 kVA	
Suministro de corriente	$I_{1\text{m}\acute{a}\text{x}}$	230 V: 30 A	400 V: 16 A
	$I_{1\text{e}\text{f}\text{f}}$	230 V: 14 A	400 V: 6,2 A
Salida a 40 °C	30 % ED	300 A / 29 V	
	60 % ED	200 A / 24 V	
	100 % ED	170 A / 22,5 V	
Cable de conexión	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Fusible (retardado)		230 V: 20 A	400 V: 10 A
Voltaje en circuito abierto		45 V CC	
Factor de potencia en corriente máxima		230 V: 0,92	400V: 0,95
Eficiencia en corriente máxima		230 V: 82,7%	400 V: 86,3%
Rango de soldadura		13-32 V	
Carrete (máx. ø)		200 mm	
Mecanismo de alimentación del alambre		de 2 rodillos	
Alambres de relleno	Fe sólido	0,8 - 1,2 mm	
	Fe tubular	0,8 - 1,2 mm	
	Ac. inox.	0,8 - 1,2 mm	
	Al	1,0 - 1,2 mm	
Dimensiones exteriores	La x An x Al	457 x 226 x 339 mm	
Peso		14,5 kg	
Clase EMC		A	
Grado de protección		IP23S	



Pantalla LED FitWeld



Panel de control FitWeld Evo 300



FitWeld 300 montada en una unidad de transporte ST7.

Información para pedidos

FitWeld Evo 300		
FitWeld Evo 300	GX 303 G, 3,5 m	P2103GX
FitWeld Evo 300	GX 303 G, 5 m	P2104GX
Cable de puesta a tierra, 5 m, 35 mm ²		6184311
Manguera de gas de protección, 6 am		W000566