



Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Combina coste, tamaño y peso reducidos con rendimiento



Por que comprarla

- Modelo MIG/MAG básico
- Modelo pulsado sinérgico
- Mecanismo de alimentación de alambre con 4 rodillos
- Regulación electrónica de potencia
- Rendimiento máximo con ciclo de trabajo del 40 %
- Peso reducido: 22 kg

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Reparación de automóviles
- Agricultura
- Astilleros e industria de altamar
- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Puede usarse con generadores

Enorme potencia de soldadura por kilogramo

La soldadora Kempact 2530 es un 70% más ligera que las máquinas tradicionales reguladas por conmutadores. El control electrónico del voltaje y de la velocidad de alambre permite el ajuste del arco durante el proceso de soldadura, para que pueda establecer rápidamente los ajustes de soldadura que necesite. Incluye traba para el gatillo de la pistola y función de avance de alambre.

La soldadora Kempact Pulse 3000 realiza soldaduras sinérgica, pulsada y doble pulsada. Los programas estándar se adaptan a una gran variedad de materiales, que incluyen alambres de relleno de Fe, FeMc, FeFc, Ac. Inox., Alu, CuSi₃, CuAl₉. Simplemente seleccione el tipo de alambre de relleno, el tamaño y el espesor de la chapa, y comience a soldar. Para los trabajos que realice con más frecuencia hay incluso una función con 100 canales de memoria.

Cuando el calor es elevado, KempactCool 10 mantiene la pistola de soldadura refrigerada. Accesorio opcional sólo para Kempact Pulse 3000.

Características técnicas

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	380 – 440V±10%	400 V (±15 %)
Potencia nominal		12 kVA	12 kVA
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)
Fusible, retardado		16 A	16 A
Rendimiento a 40 °C	40% ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60% ED	207 A/24 V	207 A/24 V
	100% ED	160 A/22 V	160 A/22 V
Voltaje de circuito abierto		30...45 V	56 V
Factor de potencia con corriente máxima		0,64	0,69
Eficiencia con corriente máxima		87%	84%
Rango de soldadura		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15 V – 250A/26,5V
Velocidad de alimentación de alambre		1...18 m/min	
Carrete de alambre	Ø máx.	300 mm	300 mm
Mecanismo de alimentación de alambre		4 rodillos	4 rodillos
Alambre de relleno, Ø (mm)	Fe, Ac. inox.	0,6...1,0	0,6...1,2
	Alambre tubular	0,9...1,2	0,9...1,2
	Al	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2
Dimensiones externas (mm)	La x An x Al	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440
Peso		20 kg	22 kg

KempactCool 10			
Voltaje de funcionamiento	50/60 Hz	400 V (-15...+10%)	
Potencia nominal	100% ED	250 W	
Potencia de refrigeración		1,0 kW	
Presión máxima		450 kPa	
Líquido de refrigeración recomendado		20–40% etanol/agua	
Volumen del depósito		3 l	
Dimensiones externas (mm)	La x An x Al	580 x 280 x 300 mm	
Peso		13 kg	

Información para pedidos

Kempact MIG 2530 [Incl. cable de masa (35 mm², 5 m) y manguera de gas, 6 m]				621853002
Soporte para pistola	GH 30			6256030
Cable de masa	35 mm ²	5 m		6184311
Unidades de transporte	ST 7 (fuente de potencia + cilindro de gas)			6185290
Dispositivo de suspensión KFH 1000				6185100
Dispositivo de suspensión del alimentador de alambre				4298180
Kempact Pulse 3000				621830002
KempactCool 10				6218600
Cable de masa	5 m, 35 mm ²			6184311



Solución MIG/MAG pulsada ideal para la fabricación de chapas de metal y reparación de automóviles.

Las mejores características de arco

Las máquinas Kempact MIG ofrecen un magnífico rendimiento del arco. La excelente ignición del arco, junto con la tecnología que regula el tiempo de retardo de fusión del alambre, garantiza la satisfacción del cliente. El control electrónico de las dinámicas del arco proporciona el mejor rendimiento del arco en todas las situaciones.

Los canales de memoria mejoran su facilidad de uso

El modelo Kempact Pulse 3000 incluye 100 canales de memoria, que almacenan valores de soldadura para su uso posterior. Esto permite comenzar a soldar de manera rápida y fácil, sin necesidad de volver a ajustar las configuraciones.



Panel de control Kempact Pulse 3000.