



Master S 400/500

Potente, eficiente, de gran calidad y valor



MMA
& TIG



Energy efficient



- Potente
- Compacta
- Portátil
- Fiable
- Fácil de utilizar

Características especiales de tecnología

- Arranque en caliente **Hot Start** y el ajuste de fuerza de arco **Arc Force** para el encendido optimizado y el control del arco con tipos de electrodos alternativos para garantizar un control estable e impecable del baño de soldadura en todo momento.
- **La función Antifreeze (Anti-pegado)** interrumpe la potencia y protege al electrodo si este se pega durante la soldadura
- **Ignición por contacto** (Lift TIG) en DC TIG
- **Resonado por arco**
- **Fuente de potencia primaria CC/VC** adecuada para los sistemas de alimentación de alambre sensibles al voltaje de Kemppi y las soluciones TIG en línea

Maestro de maestros

Las Fuentes de Potencia MMA de la serie Master S están diseñadas para la soldadura profesional de alto rendimiento. Ofrecen una fuente de potencia MMA portátil, compacta y robusta con una eficiencia energética óptima. Se trata del compañero perfecto para los trabajos de soldadura más exigentes en los que la facilidad de uso, la fiabilidad y la durabilidad son primordiales.

- Fuente de potencia MMA portátil y potente para el uso en talleres profesionales y en obras
- Modelos disponibles para todo tipo de electrodos, incluso los celulósicos
- Rendimiento eficaz al 400/500 A 60% ED
- Estructura robusta para un uso de alto rendimiento en obras

La serie Master S se caracteriza por su facilidad de uso y su rendimiento. Las poderosas fuentes de potencia de 400 o 500 amp ofrecen unos resultados de soldadura excelentes con una experiencia de soldadura agradable. Pueden alimentarse desde una red eléctrica y/o un generador con amplia tolerancia de tensión. El Dispositivo de reducción de voltaje (VRD) integrado aumenta la seguridad en el trabajo. Todo esto y mucho más en un diseño compacto y ligero que facilita el transporte y el uso en varios lugares.

Datos técnicos

Master		S 400	S 500
Voltaje de conexión	3 ~ 50/60 Hz	380 - 440 V (-10 %...+10 %)	380 - 440 V (-10 %...+10 %)
Potencia nominal en corriente máxima	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Fusible (retardado)		25 A	35 A
Rendimiento a 40° C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Rendimiento a 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Tensión de soldadura máxima		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Voltaje de circuito abierto		55 - 65 V	55 - 65 V
Diámetro del electrodo		ø 1,6...6,0 mm	ø 1,6...7,0 mm
Control de la corriente de soldadura		progresivo	progresivo
Factor de potencia al 100 %		0,90	0,90
Eficiencia al 100 %		0,89	0,89
Grado de protección		IP23S	IP23S
Temperatura de operación		-20...+50 °C	-20...+50 °C
Clase EMC		A	A
Dimensiones exteriores	La x An x Al	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Peso (sin cables)		20,5 kg	23,5 kg



Interfaz fácil de usar



R10



El controlador remoto inalámbrico R11-T se activa simplemente tocando el electrodo

Información para pedidos

Master S		
Master S 400 Cel		632140001
Master S 500 Cel		632150001
Master S 500 altamar	Para condiciones extremas	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Cable de soldadura	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Cable de masa	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
R10 Control remoto	5 m	6185409
	10 m	618540901
R11-T Control remoto inalámbrico		6185442
Barras laterales		SP007023

* El modelo AU está pensado para los mercados de Australia y Nueva Zelanda. Tienen enchufes de red distintos.