



MasterTig MLS 2300-, 3003ACDC

Control MLS para la mejor calidad de soldadura TIG



Energy efficient



Por que comprarla

- Procesos TIG y MMA, ej: CC-/CC+/CA/MIX TIG
- Eficiencia energética, dimensiones compactas
- Opción MasterCool para aplicaciones muy exigentes
- MicroTack para soldadura por puntos rápida y con poco calor

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales
- Astilleros e industria de altamar
- Industria química y de procesos
- Soldadura mecanizada

Facilita los trabajos exigentes

La soldadora MasterTig MLS ACDC ofrece a los profesionales de la soldadura TIG el control necesario para cubrir sus exigentes necesidades. Sea cual sea la aplicación, disfrute del rendimiento. La gama de modelos incluye una versión de 230 A con fuente de potencia monofásica de 230 V, y una versión de 300 A con fuente de potencia trifásica de 230/460 V.

La MasterTig MLS ACDC es una soldadora precisa especializada en aluminio, compatible con todo tipo de materiales para soldadura. Su diseño modular le permite ensamblar el paquete que mejor se adapte a sus necesidades.

Elija entre los paneles de control ACS o ACX, que permiten un rápido ajuste de los parámetros de base, incluidos: temporizadores de pre- y posgas, controles de frecuencia del arco CA y de ascenso y descenso de la corriente. Los paneles ACS proporcionan todos los controles necesarios para la soldadura CC, CA y MIX TIG, con ignición HF o por contacto. Los paneles ACX ofrecen funciones adicionales que incluyen MicroTack, canales de memoria y función de soldadura pulsada.

Este modelo es solamente compatible con las pistolas TTC, por favor vea el rango completo de pistolas TIG en las páginas 100 - 103. Los controles remotos disponibles están en la página 120.

Características técnicas

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Voltaje de conexión	50/60 Hz	1~, 230 V (±15%)	3~, 230 V (-10%)... 460 V (+10%)
Potencia nominal al 100% ED	TIG	5,7 kVA	9,2 kVA
	MMA	6,0 kVA	10 kVA
Recomendación de fusible (lento)		15 A	20/16 A
Rendimiento a 40 °C	40% ED TIG	230 A/19,2 V	300 A/22 V
	60% ED TIG	200 A/18 V	230 A/19,2 V
	100% ED TIG	170 A/16,8 V	190 A/17,6 V
	40% ED MMA	180 A/27,2 V	250 A (230 V CA 30%)/30 V
	60% ED MMA	150 A/26 V	230 A/29,2 V
	100% ED MMA	120 A/24,8 V	190 A/27,6 V
	Rango de soldadura	TIG	3 A/10 V–230 A/19,2 V
	MMA	10 A/20,5 V/180 A/27,2 V	10 A/20,5 V–250 A/30 V
Voltaje de circuito abierto		58 V CC	58 V CC
	Modelos AU/VRD	20 V CC/VRD	-
Factor de potencia al 100% ED		0,99	0,95
Eficiencia al 100% ED		82%	81%
Electrodos MMA	∅	1,5...4,0 mm	1,5...5,0 mm
Dimensiones externas	La x An x Al	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		15 kg	25 kg

Unidad de refrigeración	MasterCool 20	MasterCool 30
Voltaje de conexión	230 V (± 15%)	24 V CC
Potencia nominal al 100% ED	50 W	50 W
Potencia de refrigeración	1,0 kW	1,0 kW
Presión máxima	400 kPa	400 kPa
Líquido de refrigeración recomendado	20...40% etanol/agua	20...40% etanol/agua
Volumen del depósito	3 l	3 l
Dimensiones externas	La x An x Al	500 x 180 x 260 mm
Peso	8 kg	8 kg

Información para pedidos

Fuentes de potencia	
Mastertig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3003 ACDC VRD	6163003VRD (Dispositivo reductor de voltaje)
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
Unidades de refrigeración	
MasterCool 20 (MasterTig MLS ACDC 2300)	6162900
MasterCool 30 (MasterTig MLS ACDC 3003)	6163900
Paneles de control	
ACS	6162805
ACX	6162804

Opciones de la MasterTig MLS



ACS



ACX

Todas las soldadoras MasterTig MLS ACDC se pueden equipar con un panel de control ACX o ACS que incluyen numerosas funciones adicionales para soldaduras más fáciles y eficientes.



Un arco estable garantiza una soldadura homogénea y una fuerte adherencia al material base, asegurando las buenas propiedades mecánicas de la unión.



MicroTack es una manera rápida, fácil y precisa de mejorar la calidad y la productividad en su producción de soldaduras. Extremadamente eficaz en materiales muy finos.