



X3 MIG Welder

Soldaduras MIG/MAG de bajo consumo de energía y ranurado por arco con electrodo de carbón



Energy efficient



- Potente sistema para soldaduras MIG/MAG refrigeradas por gas y ranurado por arco con electrodo de carbono (excepto en AU/NZ)
- Construido con tecnología de inversor IGBT fiable y de bajo consumo
- Se conecta a cualquier red de alimentación trifásica
- 3-fase de 380 a 440 V
- Hay disponible una alimentación de voltaje auxiliar de 110 voltios para un calentador de gas de protección CO₂ opcional
- Acepta una amplia gama de diámetros de alambre de 0,8 a 1,6 mm y alambres tubulares hasta 2,0 mm
- La excelente estabilidad del arco reduce las salpicaduras y la necesidad de esmerilado después de la soldadura
- Disponibilidad de funciones especiales para realizar un ajuste fino del inicio y el final de las soldaduras
- Interfaz de usuario sencilla con preajustes para gas de protección argón/CO₂ o CO₂ puro
- Incluye la función Avance de Alambre (Wire inch) como estándar
- Presentación clara de los parámetros de soldadura en una amplia pantalla LCD retroiluminada
- Ligero y fácil de mover, disponibilidad de juegos de ruedas opcionales

Resistente y fiable

La X3 MIG Welder, que resulta adecuada para soldaduras MIG/MAG refrigeradas por gas y ranurado por arco con electrodo de carbono, es una inversión inteligente para los soldadores profesionales.

Dispone de tecnología de inversor de bajo consumo energético y proporciona hasta 500 A para un ciclo de trabajo del 60 %. El sistema incluye varias funciones especiales para realizar un ajuste fino del inicio y el final de sus soldaduras. El arco estable de X3 MIG Welder garantiza soldaduras de alta calidad, incluso con el económico gas de protección CO₂.

X3 MIG Welder, diseñado y fabricado en Finlandia, es una opción duradera para condiciones de trabajo exigentes, tanto si trabaja en un sitio de construcción o un astillero, como en un taller de fabricación de metal. El alimentador de alambre del sistema cuenta con un armario de doble capa resistente a los golpes y totalmente blindado para proteger el carrete de alambre y el mecanismo de alimentación. El sencillo panel de control de dos mandos es fácil de usar y está diseñado a prueba de manipulaciones bruscas.

El sistema de soldadura X3 MIG Welder consta de una fuente de potencia X3 Power Source, disponible en los modelos 400 y 500 A, un alimentador de alambre X3 Wire Feeder para carretes de 300 mm y la pistola de soldar GX403G de Kemppi con un euroconector. Opcionalmente, hay disponibles diferentes longitudes de cables y juegos de ruedas.

Disponible en Australia, India, China, Rusia y los siguientes mercados de distribuidores: países de la CEI, sudeste de Asia, Medio Oriente, África y América Latina.

Características técnicas

X3 Power Source		400	500
Voltaje de conexión de corriente 3~ 50/60 Hz		380 a 440 V (-10 a 10 %)	380 a 440 V (-10 a 10 %)
Voltaje en vacío	Uav	52 a 57 V	57 a 62 V
Fusible		25 A	32 A
Salida	60 % ED	400 A / 34 V	500 A / 39,0 V
	100 % ED	310 A / 29 V	390 A / 33,5 V
Rango de corriente y voltaje de soldadura		25 A / 15 V - 400 A / 38 V	25 A/15 V- 500 A/43 V
Rango de temperatura de funcionamiento		-20 a 40 °C	-20 a 40 °C
Clase EMC		A	A
Grado de protección		IP 23S	IP 23S
Dimensiones externas La x An x Al		629 x 230 x 414 mm	629 x 230 x 414 mm
Normas		IEC 60974-1, EC 60974-10	IEC 60974-1, EC 60974-10

X3 Wire Feeder 300			
Conector de pistola		Euro	
Mecanismo de alimentación del alambre		4 rodillos	
Alambres de relleno	Fe	0,6 a 1,6 mm	
	MC/FC	0,8 a 2,0 mm	
Velocidad de alimentación del alambre		0-25 m/min	
Peso del carrete del alambre (máx.)		20 kg	
Diámetro del carrete (máx.)		300 mm	
Rango de temperatura de funcionamiento		-20 a 40 °C	
Grado de protección		IP 23S	
Dimensiones externas La x An x Al		590 x 240 x 445 mm	
Normas		IEC 60974-5, IEC 60974-10	



Al utilizar la unidad de transporte P 20 y el kit de montaje para X3 Wire Feeder, puede mover el conjunto de soldadura y el cilindro de gas cómodamente como una sola pieza.

Información para pedidos

Fuentes de potencia	
X3 Power Source 400	X31004000
X3 Power Source 400 AU	X31004000AU
X3 Power Source 500	X31005000
X3 Power Source 500 AU	X31005000AU
Alimentador de alambre	
X3 Wire Feeder 300	X31003000
Unidades de transporte	
Unidad de transporte P 20	6185261
Accesorios	
Placa de montaje para X3 Wire Feeder	X37000003
Juego de ruedas X3	X37000001
Juego de cuatro ruedas X3	X37000002
Pistolas MIG	
Flexlite GX 403G35, 3,5 m	GX403G35
Flexlite GX 403G5, 5 m	GX403G5

Cables		
Cable de interconexión 50-1,8-G		6260508
Cable de interconexión 70-1,8-G		6260518
Cable de interconexión 50-5-G		6260500
Cable de interconexión 70-5-G		6260501
Cable de interconexión 50-10-G		6260513
Cable de interconexión 70-10-G		6260514
Cable de interconexión 50-15-G		6260515
Cable de interconexión 70-15-G		6260516
Cable de interconexión 70-20-G		6260523
Cable de interconexión 70-30-G		6260633
Cable de extensión 70-10-G		6310710
Cable de extensión 70-15-G		6310715
Cable de extensión 50-10-G		6310510
Cable de extensión 50-15-G		6310515
Cable de retorno a tierra 50 mm² 5m		6184511
Cable de retorno a tierra 70 mm² 5m		6184711

Aplicaciones

- Estructuras de acero
- Ingeniería mecánica
- Construcción naval



El X3 Power Source pesa menos que un equipo de características similares y entrega un potente rendimiento de soldadura sin comprometer la calidad. Las asas posicionadas ergonómicamente y los juegos de ruedas opcionales facilitan el traslado del sistema de un sitio a otro. Cuanto menos tiempo valioso se emplee en mover el equipo, más productiva será la soldadura.



El proceso MIG/MAG de X3 MIG Welder se ha ajustado cuidadosamente para aportar al arco de soldadura una estabilidad sobresaliente, por lo que resulta fácil de manejar y produce muy pocas salpicaduras, también al usar el económico gas de protección CO₂. Cuando se reduce la necesidad de esmerilado tras la soldadura, los soldadores pueden centrarse en la soldadura productiva.



La función de relleno de cráteres reduce el nivel de voltaje al final de la soldadura y garantiza un control óptimo del arco hasta el final. El final del cordón es de una excelente apariencia y limpio, lo que facilita el inicio de la próxima soldadura sin que el soldador tenga que dedicar tiempo al esmerilado.