

MASTER M 323

Mucho rendimiento, poco peso



Master M 323 es una potente máquina de soldadura ligera para grandes trabajos en cualquier lugar de la obra.

Con 320 amperios de potencia de soldadura a un ciclo de trabajo del 40 %, **Master M 323** es la máquina perfecta para la soldadura industrial de alto rendimiento. Si trabaja en espacios estrechos, la pantalla LCD de 5" es brillante y fácil de leer, mientras que las luces LED de carga automática pueden encenderse para mejorar la seguridad. Funcionan con o sin red eléctrica.

Master M 323 es fácil de usar. Incorpora Weld Assist, que ofrece configuración automática de parámetros para poder empezar a soldar rápidamente. Se trata de una solución simple que los soldadores también pueden usar con una experiencia mínima. Solo tiene que seleccionar el espesor del material, el tipo de junta y la posición de soldadura, y empezar a soldar. Además, **Master M 323** incorpora 28 programas de soldadura MIG/MAG instalados en fábrica para materiales de relleno Fe, Ac. inox., AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 y FC-CrNiMo.

- Rendimiento MIG/MAG de primer nivel, más opciones de proceso TIG CC y MMA de serie
- Proceso de soldadura por arco MAX Cool de serie
- Puede conectarse a fuentes de alimentación trifásicas de 220-230 o 380-460 V
- Peso sin accesorios de tan solo 18,5 kg





CARACTERÍSTICAS DE VALOR DE MASTER M 323



EXPERIMENTE LA POTENCIA PORTÁTIL

con 320 amperios y un ciclo de trabajo del 40 %.



RESULTADOS DE SOLDADURA DE ALTA CALIDAD

con una amplia gama de materiales y espesores.



INTERFAZ DE USUARIO INTUITIVA

se incluye Weld-Assist, para ayudar a los soldadores en todas las situaciones.

Características técnicas

CARACTERÍSTICA		MASTER M 323 GM
Voltaje de conexión de corriente 3~ 50/60 Hz		220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Rendimiento a +40 °C	40 % [380 - 460 V] 40 % [220 - 230 V]	320 A (MMA 300 A) 280 A (MMA 255 A)
	60 % [380 - 460 V] 60 % [220 - 230 V]	250 A (MMA 220 A) 230 A (MMA 205 A)
	100 % [380 - 460 V] 100 % [220 - 230 V]	200 A (MMA 175 A) 175 A (MMA 150 A)
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V]	15 A/10 V...320 A/34 V 15 A/10 V...280 A/32 V
	MMA [380 - 460 V] MMA [220 - 230 V]	15 A/10 V...300 A/34 V 15 A/10 V...255 A/33 V
	TIG [380 - 460 V] TIG [220 - 230 V]	15 A/1 V...320 A/34 V 15 A/1 V...280 A/33 V
Conexión de la pistola		Euroconector
Mecanismo de alimentación del alambre		motor único de 2-rodillos
Diámetro de los rodillos de alimentación		32 mm
Alambres de relleno	Fe	0.8 - 1.0 mm
	Ac. inox.	0.8 - 1.0 mm
	Mc/Fc	1.2 mm
	Al	0.8 - 1.2 mm
Fusible	Tipo lento	16 / 32 A
Velocidad de alimentación del alambre		0,7...25 m/min
Peso del carrete del alambre (máx.)		5 kg
Diámetro del carrete (máx.)		200 mm
Presión del gas de protección (máx.)		0,5 Mpa
Rango temperatura de operación		-20...+40 °C
Rango temperatura de almacenamiento		-40...+60 °C
Clase EMC		A
Grado de protección		IP23S
Dimensiones exteriores	LaxAnxAl	520 x 250 x 379 mm
Peso sin accesorios		18,5 kg
Potencia nominal con corriente máxima		13 kVA
Potencia de generador recomendada (mín.)	400 V	20 kVA
Normas		IEC 60974-1, -10



**ESCANEAR PARA OBTENER
MÁS INFORMACIÓN**
de las ventajas, características,
códigos de producto y opciones.
¡Vea los vídeos!

